

## Sasol Polymers PP CRV648

Polypropylene Impact Copolymer

Sasol Polymers

### Описание материалов:

Features

High flow

Narrow molecular weight distribution

Particularly suitable for injection moulding of thin walled articles, requiring very good low temperature impact resistance and good stiffness

Applications

Injection moulding

Ice cream tubs

Paint containers

Shopping baskets

Buckets / pails

Storage boxes

Luggage

### Главная Информация

Добавка

Нуклеативный агент

Антистатические свойства

Неуказанные добавки

Характеристики

Ядро

Жесткий, хороший

Сополимер удара

Антистатические свойства

Высокая яркость

Ударопрочность при низкой температуре

Соответствие пищевого контакта

Узкое молекулярное распределение веса

Используется

Тонкостенные детали

Кожаный чехол

Контейнер

Контейнер для еды

Баррель

Рейтинг агентства

EC 1935/2004

FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1)

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность	0.904	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	1.3	%	ISO 294-4
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча	42.0	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	6.5	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль	950	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
0°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	76.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	46.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ISO 306/A120
--	54.0	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	163	°C	ISO 11357-3
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	180 - 260	°C	
Средняя температура	220 - 280	°C	
Передняя температура	240 - 280	°C	
Температура сопла	220 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 280	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

Zone 4: 240 to 280°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

