

ALCOM® PC + AWL 750/15.1 WT1378-04LB

15% наполнитель

Polycarbonate + ABS

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC + AWL 750/15.1 WT1378-04LB is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product filled with 15% filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC + AWL 750/15.1 WT1378-04LB include automotive, electrical/electronic applications, lighting applications and reflectors.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая отражательная способность		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Применение освещения		
	Отражатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	125	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	50.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.3	%	
Break	12	%	
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	93	%	DIN 5033
Y10 of Transmittance : 500.0 μm	1.0	%	ISO 13468
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки			
Circulation Dryer	100 to 110	°C	
Desiccant Dryer	100 to 110	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	4.0 to 8.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

