

RAMTAL PM340S4

20% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% GLASS-BEADS FILLED POLYACETAL FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.5 - 2.0	%	ASTM D955
--	1.5 - 2.0	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	65.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	160	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	175 - 200	°C
Средняя температура	180 - 205	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 110	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat