

TARFLON™ SC-170

Polycarbonate + ABS

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

For plating

Главная Информация			
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	48.0	cm	Internal Method
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	85	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1950	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Дополнительная информация	Номинальное значение		
ISO Shortname	>PC+ABS<		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	5.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	24h
----	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

