

## LEXAN™ EXRL2032 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LEXAN EXRL2032 is a flame retardant transparent polycarbonate featuring non brominated and non chlorinated FR system with good flow and thin wall FR performance. It intended to meet WEEE/RoHS requirements for various applications.

| Главная Информация                               |   |                   |                     |
|--|---|-------------------|---------------------|
| Характеристики                                   | Бром бесплатно<br>Без хлора<br>Огнестойкий<br>Хороший поток |                   |                     |
| Используется                                     | Тонкостенные детали   |                   |                     |
| Соответствие RoHS                                | Соответствует RoHS  |                   |                     |
| Внешний вид                                      | Прозрачный/прозрачный                                       |                   |                     |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением   |                   |                     |
| Физический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес                                     | 1.20  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 18  | g/10 min          | ASTM D1238          |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)               | 0.60 to 0.80  | %                 | Internal Method     |
| Поглощение воды                                  |   |                   | ISO 62              |
| Saturation, 23°C                                 | 0.35  | %                 |                     |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 0.15  | %                 |                     |
| Механические                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                                |   |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>                                  | 2300  | MPa               | ASTM D638           |
| --   | 2230  | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение                          |   |                   |                     |
| Yield <sup>2</sup>                               | 62.0  | MPa               | ASTM D638           |
| Yield  | 62.0  | MPa               | ISO 527-2/50        |
| Break <sup>3</sup>                               | 65.0  | MPa               | ASTM D638           |
| Break  | 58.0  | MPa               | ISO 527-2/50        |
| Удлинение при растяжении                         |   |                   |                     |
| Yield <sup>4</sup>                               | 6.0   | %                 | ASTM D638           |
| Yield  | 6.0   | %                 | ISO 527-2/50        |
| Break <sup>5</sup>                               | 85  | %                 | ASTM D638           |

|   |                             |                          |                          |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Break   | 77                          | %                        | ISO 527-2/50             |
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |                          |
| 50.0 mm Span <sup>6</sup>                               | 2160                        | MPa                      | ASTM D790                |
| -- <sup>7</sup>   | 2250                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |                          |
| --  | 95.0                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>                        | 95.0                        | MPa                      | ASTM D790                |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |                          |
| 23°C  | 760                         | J/m                      | ASTM D256                |
| 23°C <sup>9</sup>                                       | 70                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) |                             |                          |                          |
|   | 70.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Heat Deflection Temperature                             |                             |                          |                          |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>        | 136                         | °C                       | ISO 75-2/Bf              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                            | 125                         | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>         | 125                         | °C                       | ISO 75-2/Af              |
| Викат Температура размягчения                           | 142                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>12</sup> |
| Ball Pressure Test (125°C)                              | Pass                        |                          | IEC 60695-10-2           |
| CLTE  |                             |                          |                          |
| Flow : -40 to 40°C                                      | 6.8E-5                      | cm/cm/°C                 |                          |
| Transverse : -40 to 40°C                                | 6.7E-5                      | cm/cm/°C                 |                          |
| <b>Электрический</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Сравнительный индекс отслеживания<br>(CTI)              |                             |                          |                          |
|   | PLC 3                       |                          | UL 746                   |
| Высокоусиленное дуговое зажигание<br>(HAI)              |                             |                          |                          |
|   | PLC 1                       |                          | UL 746                   |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                       |                             |                          |                          |
|   | PLC 3                       |                          | UL 746                   |
| <b>Воспламеняемость</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Огнестойкость (1.50 mm)                                 |                             |                          |                          |
|   | V-0                         |                          | UL 94                    |
| Индекс воспламеняемости провода<br>свечения (1.00 mm)   |                             |                          |                          |
|   | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12           |
| Температура зажигания провода<br>свечения               |                             |                          |                          |
|   |                             |                          | IEC 60695-2-13           |
| 1.00 mm   | 850                         | °C                       |                          |
| 1.50 mm   | 850                         | °C                       |                          |
| <b>Оптический</b>                                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Коэффициент пропускания (2000 μm)                       |                             |                          |                          |
|   | 89.0                        | %                        | Internal Method          |
| Haze (2000 μm)  |                             |                          |                          |
|   | 1.0                         | %                        | Internal Method          |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 120                  | °C                |
| Время сушки                          | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Температура бункера                  | 60.0 to 80.0         | °C                |
| Задняя температура                   | 260 to 280           | °C                |
| Средняя температура                  | 270 to 290           | °C                |
| Передняя температура                 | 280 to 310           | °C                |
| Температура сопла                    | 270 to 290           | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 280 to 310           | °C                |
| Температура формы                    | 80.0 to 110          | °C                |

## NOTE

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 1.  | 5.0 mm/min                         |
| 2.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 3.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 4.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 5.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 6.  | 1.3 mm/min                         |
| 7.  | 2.0 mm/min                         |
| 8.  | 1.3 mm/min                         |
| 9.  | 80*10*3                            |
| 10. | 80*10*4 mm                         |
| 11. | 80*10*4 mm                         |
| 12. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

