

LNP™ LUBRICOMP™ DFL36G compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DFL36G is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Mixed Glass, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4036 MG

Product reorder name: DFL36G

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.55	g/cm ³	ASTM D792
--	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.43	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.24	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7580	MPa	ASTM D638
--	7280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	91.7	MPa	ASTM D638
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2
Break	86.9	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	2.4	%	ASTM D638
Break	2.3	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	6890	MPa	ASTM D790
--	7000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	3.00	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.49		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.42		
Коэффициент износа-Шайба			
	41.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	570	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D4812
23°C ³	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	18.5	J	ASTM D3763
--	5.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	144	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	140	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 to 304	°C	
Средняя температура			
	310 to 321	°C	
Передняя температура			
	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 to 327	°C	

Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

