

## Larton CE/60

60% полезных ископаемых

Polyphenylene Sulfide

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Compound based on Polyphenylene Sulphide (PPS).

UL94 V-0 classified, halogens free. Mineral filler.

Very good chemical resistance. Very good thermal resistance. Low smoke toxicity index and optical density.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 60% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора
	Средняя термостойкость

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.87	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.60	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.60	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	11500	MPa	
60°C	9900	MPa	
90°C	9100	MPa	
120°C	7600	MPa	
150°C	4200	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	70.0	MPa	
Break, 60°C	65.0	MPa	
Break, 90°C	55.0	MPa	
Break, 120°C	35.0	MPa	
Break, 150°C	30.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	0.50	%	
Break, 60°C	0.80	%	
Break, 90°C	1.2	%	

Break, 120°C	1.7	%	
Break, 150°C	1.9	%	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	15	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	200	°C	
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	5.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index <sup>3</sup> (Solution A)	175	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс кислорода	44	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	290 to 330	°C	
Температура формы	130 to 140	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

