

Electrafil® J-3/CF/30

30% углеродное волокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®J-3/CF/30 is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains a 30% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-3/CF/30 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Conductivity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства		
Используется	Упаковка Втулка Аксессуары для конвейера Автомобильная электроника Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	207	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	17200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	317	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	800	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	213	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D4496: 1E2-1E3 ohmsVolume Resistivity, ASTM C611: 1-10 ohm-cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	266 - 277	°C
Средняя температура	277 - 288	°C
Передняя температура	271 - 282	°C
Температура сопла	271 - 282	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C
Температура формы	79.4 - 104	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: MediumRecommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented moldMoisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

