

Ecollent™ PC/ABS-406E

Polycarbonate + ABS

Lucent Polymers, Inc.

Описание материалов:

Polycarbonate+ABS, Injection Grade
Recycled Content
Available in Black and Medium to Dark Grey
Add "R" for Added Release
Add "U" for UV Stabilized
Easy Flow
Superior Ductility
Post-industrial Recyclate
Low Carbon Footprint

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Переработанное содержание | Да | | |
| Характеристики | Ковкий материал | | |
| | Хороший поток | | |
| | | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Серый | | |
| | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| (260°C/5.0 kg) | 6.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.60 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 58.6 | МРа | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | > 10 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2140 | МРа | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 210 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 112 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 107 | °C | |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

