

## SUMIKAEXCEL® PES 4100G

Polyethersulfone

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

### Описание материалов:

SUMIKAEXCEL® PES 4100G is a Polyethersulfone (PESU) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of SUMIKAEXCEL® PES 4100G are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Creep Resistant

Flame Retardant

Good Dimensional Stability

Главная Информация		
UL YellowCard	E54705-100988577	E249884-100961990
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Сопротивление бензину</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Маслостойкий</p>	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60	%	
Across Flow	0.60	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.43	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	84.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638

Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	129	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (6.40 mm)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.40 mm)	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	203	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM D696
Flow : -50 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 50 to 150°C	5.7E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Дуговое сопротивление	70.0	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.460 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	300 to 330	°C	
Средняя температура	330 to 360	°C	
Передняя температура	330 to 360	°C	
Температура сопла	330 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	350 to 360	°C	
Температура формы	120 to 150	°C	
Давление впрыска	98.0 to 137	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	49.0 to 68.6	MPa	
Back Pressure	4.90 to 9.80	MPa	
Screw Speed	50 to 60	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

