

## FERREX® GPP20CN05HB-WH

22% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

FERREX® GPP20CN05HB-WH is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 22% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of FERREX® GPP20CN05HB-WH are:

High Gloss

Homopolymer

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Coating Applications

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Карбонат кальция, 22% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Хорошая ударопрочность                    |                   |                 |
|   | Глянцевый                                 |                   |                 |
|   | Гомополимер                               |                   |                 |
| Используется                                      | Автомобильные внешние части               |                   |                 |
|   | Защитные покрытия                         |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Белый                                     |                   |                 |
| Формы   | Гранулы                                   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                       |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.06                                      | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 25  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка                                |   |                   | ASTM D955       |
| Flow  | 1.4                                       | %                 |                 |
| Across Flow                                       | 1.7                                       | %                 |                 |
| Твердость   | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                     | 67  |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                      | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C)                    | 17.2                                      | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break,<br>23°C)         | 90  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                 |   |                   | ASTM D790       |

|                                     |                             |                          |                        |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 1% Secant : 23°C                    | 979                         | MPa                      |                        |
| Tangent : 23°C                      | 1100                        | MPa                      |                        |
| Flexural Strength (23°C)            | 25.5                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)         | 150                         | J/m                      | ASTM D256              |
| Незубчатый изод Impact (23°C)       | No Break                    |                          | ASTM D4812             |
| Gardner Impact (23°C)               | 27.3                        | J                        | ASTM D5420             |
| <b>Тепловой</b>                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке |                             |                          | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed                | 113                         | °C                       |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                 | 54.4                        | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                   | 93.3                        | °C                       |                        |
| Время сушки                         | 2.0 to 3.0                  | hr                       |                        |
| Задняя температура                  | 199 to 204                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                 | 204 to 210                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                | 210 to 216                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                   | 216 to 221                  | °C                       |                        |
| Температура формы                   | 46.1 to 60.0                | °C                       |                        |
| Back Pressure                       | 0.138 to 0.345              | MPa                      |                        |
| Screw Speed                         | 100 to 150                  | rpm                      |                        |
| Тонаж зажима                        | 2.8 to 4.1                  | kN/cm <sup>2</sup>       |                        |
| Отношение винта L/D                 | 20.0:1.0                    |                          |                        |
| Коэффициент сжатия винта            | 2.0:1.0                     |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

