

Pexidan® J/T

Crosslinked Polyethylene

Saco Polymers

Описание материалов:

Low density moisture curable polyethylene compound for SAE J1128 Automotive wire applications.

Pexidan® J/T is a low density XLPE system curable by moisture and consists of a silane pre-grafted base compound A-3001 and a flame-retardant catalyst masterbatch CAT-012FR. Mixed and extruded in the proper proportions (60:40), the two components result in a material that is curable by exposure to 70-90°C hot water or even ambient moisture. Pexidan® J/T is designed to meet SAE J1128 standards for GXL, TXL and SXL type insulation. Pexidan® J/T is a RoHS-compliant system.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Низкая плотность
	Crosslinkable
	Огнестойкий
Используется	Применение проводов и кабелей
	Применение в автомобильной области
Рейтинг агентства	SAE J1128
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Степень перекрестного соединения	65	%	ASTM D2765
Испытание пламени-Испытание на распространение пламени на 45 градусов	Pass		SAE J1128
Горячее удлинение-Удлинение под нагрузкой ¹ (150°C)	50	%	Internal method
Температура головы	185	°C	
Винтовое охлаждение	neutral		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			SAE J1128
Fracture ²	15.2	MPa	SAE J1128
Fracture	15.9	MPa	SAE J1128
Удлинение при растяжении ³ (Break)	300	%	SAE J1128

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Curing can be done in the following ways:

by immersion in hot water at 90-95°C

by exposure to low pressure steam

ambient atmospheric moisture

In all cases curing time depends on wall thickness, temperature, relative humidity and quantity of wire on the reel. Typical values reported above (except MFR) are obtained from 20 AWG wire with wall thickness of 0.015", cured in hot water (6 hours @ 95°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	154 - 171	°C
Температура матрицы	185	°C

NOTE

1. 15 minutes, 0.2 N/mm² load

2. After thermal ageing (7 days @155°C)

3. After thermal ageing (7 days @155°C)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

