

Sasol Polymers PE HF101

Linear Low Density Polyethylene

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Hexene copolymer

Outstanding mechanical properties

Excellent puncture resistance

High impact strength

Applications

Heavy duty film (>100 µm)

Blending into HDPE or LDPE

Главная Информация			
Добавка	Низкая устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкая устойчивость к царапинам Сополимер Гексен-комномер Сопротивление перфорации Устойчивость к окислению Высокая ударопрочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка Смешивание		
Рейтинг агентства	EC 1935/2004 FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	100	µm	

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 100 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 100 µm, blown film	12.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 100 µm, blown film	38.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 100 µm, blown film	37.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Yield, 100 µm, blown film	730	%	ASTM D882
TD: Yield, 100 µm, blown film	760	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (100 µm, Blown Film)			
	500	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 100 µm, blown film	18	g	ASTM D1922
TD: 100 µm, blown film	20	g	ASTM D1922

Дополнительная информация

The above values were calculated from data for 100µm film produced on a 75mm Barmag extruder with 190°C melt temperature using a 2:1 blow ratio and a die gap of 3.0mm.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	180 - 190	°C
Зона цилиндра 1 темп.	190 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 200	°C
Температура расплава	190	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20/40/20 BS mesh Blow ratio: >2:1

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

