

ALCOM® PA6 900/31 FR TCD1

Наполнитель

Polyamide 6

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PA6 900/31 FR TCD1 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PA6 900/31 FR TCD1 include electrical/electronic applications, automotive, engineering/industrial parts, housings and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Flame Retardant

Conductive

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Наполнитель			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Электрически изолирующий Огнестойкий Без галогенов Стабилизация тепла Теплопроводящий			
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Электрическое/электронное применение Корпуса Применение освещения Машина/механические детали Отражатели			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	--	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ¹	230	--	cm	
Формовочная усадка (24 hr)	0.70	--	%	ISO 294-4

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	--	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress	85.0	--	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	130	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	30	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	150	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность				
-- ²	1.0	--	W/m/K	ASTM E1461, ISO 22007-2
-- ³	1.3	--	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	0.0	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	27	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 12		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 300		°C	
Температура формы	> 100		°C	
NOTE				

- | | |
|----|---------------|
| 1. | 2 mm |
| 2. | Through-plane |
| 3. | In-plane |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

