

LEXAN™ FST3403T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Lexan* FST3403T resin is a high flow PC Copolymer Resin, suitable for injection molding. This halogen-free flame retardant resin is EN45545 R6 HL3 and an ideal candidate for train interior applications. It also meets requirements of NFPA-130 standards. Available in transparent and opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокая яркость Без галогенов Огнестойкий		
Рейтинг агентства	RU 45545 R6 HL3		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	77.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	70.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	75	%	ASTM D638
Fracture	95	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	115	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁴			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	60.0	J	ASTM D3763
--	130	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	93.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	113	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Пожарная безопасность уровень опасности-набор требований R6	HL3	EN 45545-2
Теплоотвод, МАНРЕ-50 кВт/м ² (3,00 мм)		kW/m ² ISO 5660-1
Токсичность дыма-Цитг (8 мин), 50 кВт/м ² (3,00 мм)	0.100	ISO 5659-2
Плотность Дыма		ISO 5659-2
DS-4, 50 kW/m ² : 3.00 mm		ISO 5659-2
VOF4, 50 kW/m ² : 3.00 mm		ISO 5659-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95 - 100	°C
Время сушки	6.0 - 8.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	250 - 280	°C
Температура сопла	245 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	50 - 80	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

