

Pinnacle PP 4211

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

11 MELT FLOW HIGH IMPACT COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 4211 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for injection molding of automotive, appliance, lawn and garden products, consumer and industrial applications. Provides an excellent base stock for compounding of filled and reinforced grades.

The 4211 product provides:

Wet/Dry environment resistance

Superior balance of stiffness and impact strength

Excellent color and processing stability

Enhanced weld-line strength

It is characterized by its easy mold flow and high impact at both room and sub ambient conditions.

Pinnacle's 4211 polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность цвета Хороший поток Хорошая стабильность обработки Высокая ударопрочность Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Свариваемый
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Уплотнение Потребительские приложения Промышленное применение Оборудование для газонов и сада
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Гранулы
Метод обработки	Уплотнение

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	23.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1040	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 530	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 52.0	kJ/m ²	ASTM D256
Gardner Impact ⁶ (-30°C)	35.2	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ASTM D648

NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 1.3 mm/min
4. Type I
5. Type I
6. Method G, Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat