

## BJB Polyurethane WC-781 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

### Описание материалов:

WC-781 A/B is an impact resistant, rigid, 82 Shore D material that is commonly used to make clear or tinted castings of all kinds. When used at room temperature, castings 1/4" thick or larger can be readily cast. Castings that are less than 1/4" thick generally require a pre-warming of materials, molds, and a mild post-cure.

Product Highlights:

Exceptional clarity

Impact resistant

30 minute working time provides the option for large pours

No odor

Good weatherability

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая устойчивость к погоде Низкий запах Высокое разрешение Средняя твердость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
Part A	1.057	g/cm <sup>3</sup>	
Part B	1.027	g/cm <sup>3</sup>	
Сжатие (1,27 см) <sup>1</sup>	0.40	%	
Время отгрузки (25 °C)	1.0	day	
Время работы (25 °C) <sup>2</sup>	30.0	min	
Вязкость брукфилда			
Mixed : 25°C	600 - 700	mPa·s	
Part A : 25°C	650	mPa·s	
Part B : 25°C	550	mPa·s	
Время лечения (25 °C)	5.0 - 7.0	day	
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	80 - 84		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1790	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	45.9	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	65	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	МПа	ASTM D790
Компрессионный модуль	2410	МПа	ASTM D695
Прочность на сжатие	57.6	МПа	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения
Компоненты термокомплекта		
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100	
Component B	Mixing ratio by weight: 85, mixing ratio by capacity: 88	
Срок годности	26	wk

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.		

#### NOTE

- 12"x1/2"x1/2"
- 100g mass

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

