

LNP™ THERMOCOMP™ IF006 compound

30% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* IF006 is a compound based on nylon 6/12 resin containing glass fibre

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound IF-1006

Product reorder name: IF006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6050	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ²	4.2	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	209	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	188	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.6E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%
Задняя температура	254 - 266	°C
Средняя температура	260 - 271	°C
Передняя температура	271 - 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 277	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

