

RAMTAL PM1009

Acetal (POM) Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

GENERAL PURPOSE POLYACETAL COPOLYMER FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS, MFI 9.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.8 to 2.2	%	
--	1.8 to 2.2	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	80.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	134	°C	ASTM D1525, ISO 306
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Воспламеняемость	17	mm/min	FMVSS 302
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	175 to 200	°C	
Средняя температура	180 to 205	°C	
Передняя температура	190 to 210	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	70.0 to 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 to 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

