

Lupol® GP3200

20% полезных ископаемых

Polypropylene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lupol® GP3200 is a Polypropylene material filled with 20% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

| Главная Информация | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E67171-248655 | E248280-322200 | |
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Общее назначение | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Общее назначение | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.06 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.90 to 1.4 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 36.3 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 25 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (6.40 mm) | 2750 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (6.40 mm) | 48.1 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -10°C, 6.40 mm | 29 | J/m | |
| 23°C, 6.40 mm | 39 | J/m | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 140 | °C | ASTM D648 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Температура сушки | 70.0 to 80.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Minimum Moisture Content | 0.010 | % |
| Задняя температура | 190 to 210 | °C |
| Средняя температура | 200 to 230 | °C |
| Передняя температура | 200 to 230 | °C |
| Температура сопла | 210 to 230 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 230 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 60.0 | °C |
| Back Pressure | 29.4 to 58.8 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 30 mm/min
4. 30 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

