

## RTP 287 TFE 10

40% углеродное волокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 280 TFE Series are carbon fiber reinforced nylon 6/6 lubricated with PTFE. They are characterized by excellent physical properties, wear resistance and static dissipation capacity.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Проводящий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	29000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	241	MPa	ASTM D638
--	228	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	23400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	348	MPa	ASTM D790
Yield	365	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	165	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.16		ASTM D1894

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	1.2	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 2mil/in. The coefficient of friction was tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	274 - 288	°C
Средняя температура	274 - 288	°C
Передняя температура	274 - 288	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 90	rpm
Тонаж зажима	6.2 - 9.7	kN/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

