

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_FM4025 compound

40% GlassMineral

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NORYL_FM4025 compound is GR/MR 40%, high modulus structural foam. 10% weight reduction, 0.250" wall thickness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Foamable свойство		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	1.29	g/cm ³	ASTM D792
--	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 6.40mm	0.15	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.25	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Пена-физическая ²	10	%	Internal method
Пена-механическая ³	10	%	Internal method
Пена-воздействие ⁴	10	%	Internal method
Пена-термо ⁵	10	%	Internal method
Пена-электрическая ⁶	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	1.260	g/cm ³	Internal method
Снижение веса	10	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 6.35 mm)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	7930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	121	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.38		ASTM D638
Коэффициент трения			ASTM D1894

With steel-static	0.52		ASTM D1894
With Self-Static	0.55		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	100	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 95°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 95°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
	V-1		
2.90 mm	5VA		UL 94
5.00 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Gas Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 1 - 3 % Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 104 - 110 °C Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 2 - 4 hrs Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 8 hrs Structural Foam Molding - Front Temperature: 271 - 304 °C Structural Foam Molding - Melt Temperature: 271 - 310 °C Structural Foam Molding - Middle Temperature: 271 - 304 °C Structural Foam Molding - Mold Temperature: 66 - 82 °C Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 304 °C Structural Foam Molding - Rear Temperature: 260 - 288 °C Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 2 %			

NOTE

1.	Foam molded
2.	6.4 mm wt reduction
3.	6.4 mm wt reduction
4.	6.4 mm wt reduction
5.	6.4 mm wt reduction
6.	6.4 mm wt reduction
7.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

