

Ultramid® 8270 HS

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8270 HS is a thermally modified PA6 blow molding compound exhibiting exceptional toughness and melt strength ideally suited for blow molding, profile extrusion, and other applications requiring extra high melt viscosity. It exhibits excellent permeability and chemical resistance to oils, hydrocarbons and most solvents.

Applications

Ultramid 8270 HS is generally recommended for applications such as industrial containers, small gasoline tanks, and automotive under hood reservoirs.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231141
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность расплава
	Стабилизация тепла
	Устойчивость к углеводородам
	Маслостойкий
	Устойчивость к растворителям
	Сверхвысокая прочность
Используется	Сверхвысокая вязкость
	Автомобильная крышка под капот
	Топливные баки
Рейтинг агентства	Промышленные контейнеры
	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдвунное формование
	Экструзионный профиль

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды	24 hr	1.6	--	%
Saturation	9.2	--	%	
Equilibrium, 50% RH	2.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	99	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение				ASTM D638
Yield, -40°C	138	119	MPa	
Yield, 23°C	84.0	46.0	MPa	
Yield, 121°C	24.0	--	MPa	
Удлинение при растяжении				ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	--	%	
Break, 23°C	> 100	--	%	
Флекторный модуль				ASTM D790
-40°C	3160	3900	MPa	
23°C	2900	760	MPa	
65°C	435	--	MPa	
90°C	310	--	MPa	
121°C	260	--	MPa	
Flexural Strength				ASTM D790
-40°C	179	176	MPa	
23°C	114	37.0	MPa	
65°C	30.0	--	MPa	
90°C	20.0	--	MPa	
121°C	17.0	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	53	48	J/m	
23°C	53 J/m	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	169	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	63.0	--	°C	
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
6.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	

6.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
6.00 mm	65.0	--	°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
6.00 mm	V-2	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Температура сушки выдувного формования	80	--	°C	
Выдувное время сушки	2.0 to 4.0	--	hr	
Температура плавления выдувного формования	245 to 260	--	°C	
Содержание влаги при выдувном формовании	< 0.15	--	%	
Температура прессформы выдувного формования	60	--	°C	
Blow-up Ratio	2:1	--		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

