

Latilon 28D G/20-V0

20% стекловолокно

Polycarbonate

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polycarbonate (PC).

Glass fibres. UL94 V-0 classified. Product UL certified.

Low smoke toxicity index and optical density. High dimensional stability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-513702
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Низкая оптическая плотность
	Низкий уровень дыма

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.40 to 0.60	%	
Flow : 2.00 mm	0.20 to 0.40	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	6500	MPa	
60°C	6000	MPa	
90°C	5700	MPa	
120°C	4500	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	95.0	MPa	
Break, 60°C	85.0	MPa	
Break, 90°C	70.0	MPa	
Break, 120°C	60.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	1.8	%	
Break, 60°C	1.6	%	
Break, 90°C	1.5	%	
Break, 120°C	1.5	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	140	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	130	°C	
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	150	V	IEC 60112
--	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	100 to 120	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1.	at 60 Mpa of cavity pressure
2.	20,000 hr
3.	Without Surfactant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

