

LNP™ LUBRICOMP™ SFP36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SFP36 is a compound based on Nylon 12 resin containing 30% Glass Fiber 15% PTFE/Silicone. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound SFL-4536

Product reorder name: SFP36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.39	g/cm ³	ASTM D792
--	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9060	MPa	ASTM D638
--	9070	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	125	MPa	ASTM D638
Yield	129	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	117	MPa	ASTM D638
Break	129	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.3	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5

Break ⁵	3.3	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	7510	MPa	ASTM D790
-- ⁷	7930	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	191	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	178	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	176	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.67		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.53		
Коэффициент износа			
Ring	0.200	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	14.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	59	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	9.90	J	ASTM D3763
--	3.50	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	177	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	177	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	172	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	169	°C	ISO 75-2/Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%
Задняя температура	216 to 227	°C
Средняя температура	221 to 232	°C
Передняя температура	227 to 238	°C

Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

