

Kingfa PC-S609

Polycarbonate Alloy

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PC-S609 is a polycarbonate alloy (PC alloy) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PC-S609 are:

flame retardant/rated flame

high gloss

Good processability

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-268385		
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Подсветка Обрабатываемость, хорошая Хорошее сопротивление растрескиванию Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Электрические компоненты Электроприборы Товары для дома Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2300	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		UL 94

Дополнительная информация

Melt Flow Rate, ASTM D1238, 300°C, 1.2Kg: 12 to 16g/10min Weather Resistance, ASTM D4459, 200hr xenon lamp: <1.8 delta E

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 115	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	240 - 270	°C
Средняя температура	240 - 260	°C
Передняя температура	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 275°C Injection Speed: 60 to 90%

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

