

## Infino GC-1017

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino GC-1017 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100062901		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	46	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	43.0	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	23	%	ASTM D638
Break	7.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2690	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	87.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	86.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	440	J/m	ASTM D256

23°C <sup>10</sup>	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	86.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ISO 306/B50
--	97.0	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (2.00 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Imp (2.00 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (2.00 mm)	85.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
	V-0		
2.00 mm	5VB		
	V-0		
3.00 mm	5VB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	93.2	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	

Screw Speed	50 to 150	rpm
<b>NOTE</b>		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	50 mm/min	
4.	50 mm/min	
5.	2.8 mm/min	
6.	2.0 mm/min	
7.	2.8 mm/min	
8.	2.0 mm/min	
9.	Thickness: 4 mm	
10.	Thickness: 4 mm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

