

LNP™ STAT-KON™ DEL329XF compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DEL329XF is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber, Flame Retardant, PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4032 FR

Product reorder name: DEL329XF

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101343855		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.35	g/cm ³	ASTM D792
--	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/6.7 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.45 - 0.52	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.14 - 0.19	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7170	MPa	ASTM D638
--	7300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	92.0	MPa	ASTM D638

Fracture	94.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6480	MPa	ASTM D790
--	7300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C ³	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.2	J	ASTM D3763
--	2.72	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	138	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	310 - 321	°C
Передняя температура	321 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat