

UMG ALLOY® TA-840CA

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

UMG ABS, Ltd.

Описание материалов:

UMG ALLOY® TA-840CA is an Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC (ASA+PC) material. It is available in Asia Pacific or North America for injection molding.

Important attributes of UMG ALLOY® TA-840CA are:

Flame Rated

RoHS Compliant

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Номер файла UL | E47016 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.22 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 5.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (23°C) | 0.10 to 0.20 | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C) | 116 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 13300 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 120 | MPa | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль ¹ (23°C) | 12700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 164 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 115 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE-Поток | 1.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 0.800 mm | HB | | |
| 1.50 mm | HB | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 to 105 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Задняя температура | 220 to 240 | °C |
| Средняя температура | 240 to 260 | °C |
| Передняя температура | 250 to 270 | °C |
| Температура сопла | 240 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 to 140 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 5.00 to 15.0 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 60 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

