

CYREX® Protect

Polycarbonate + Acrylic (PMMA)

Evonik Cyro LLC

Описание материалов:

CYREX® Protect is an opaque acrylic-polycarbonate alloy providing antimicrobial capabilities* against a variety of microorganisms commonly found in healthcare facilities. It is the latest addition to the family of Evonik Cyro's advanced polymers for antimicrobial medical device applications. Offering outstanding impact strength and toughness, CYREX® alloys empower designers to create better-than-ever medical devices.

Typical Medical Applications

Luer fittings

Spikes

Protection caps and covers

Adapters

Fittings

Valve assemblies

Sharp needle dispenser receptacle

Главная Информация

Характеристики	Устойчивость к воздействию алкоголя Bondability Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Хорошая технологичность Хорошая прочность Высокая ударопрочность Средняя термостойкость Устойчивость к микробу Радиационный стерилизуемый
Используется	Колпачки Фитинги Медицинские/медицинские приложения Клапаны/Детали Клапана
Рейтинг агентства	USP класс VI
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (Equilibrium)	< 0.26	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	45		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	54.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	4.0	%	
Break	25	%	
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	92.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed, 6.35 mm)	96.1	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	238 to 260	°C	
Температура формы	65.0 to 99.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

