

## MAJORIS DG304X

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS DG304X is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

MAJORIS DG304X has been developed especially for demanding applications in automotive industry and various engineering sectors.

MAJORIS DG304X has very high rigidity, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

### APPLICATIONS

Product requiring high service temperature and extremely high mechanical strength.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Vertical flow direction: 2.00mm	1.0	%	
Flow direction: 2.00mm	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	105	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	6700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	47	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	152	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	149	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	138	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску
-----------------------

Back pressure: as low as possible Screw speed: Low to medium

NOTE
------

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

