

## DURANEX® 6300B

30% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Low warpage, HB, Standard, GB30%filled, Anisotropy improved

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Микро стеклянный шарик, 30% упаковка по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Низкий уровень защиты                        |                   |                 |
| Номер файла UL                                    | E213445                                      |                   |                 |
| Формы   | Частицы                                      |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                          |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469)                | > PBT-GB30                                   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.53   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                     | 0.10   | %                 | ISO 62          |
| Механические                                      | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    | 55.0   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 5.0  | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 3900   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 91.0   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 | 2.0  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Тепловой  | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 110  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Линейный коэффициент теплового расширения         |  |                   | Internal method |
| Flow: 23 to 55°C                                  | 9.0E-5                                       | cm/cm/°C          | Internal method |
| Lateral: 23 to 55°C                               | 9.0E-5                                       | cm/cm/°C          | Internal method |
| Электрический                                     | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости                           | 8.0E+15                                      | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Диэлектрическая прочность (3.00 mm)               | 20   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Comparative Tracking Index                        | 300  | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                                  | Номинальное значение                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                                     | HB   |                   | UL 94           |
| Дополнительная информация                         | Номинальное значение                         |                   |                 |

| Color Number                     | EF2001/ED3002        |                   |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки                | 120 - 140            | °C                |
| Время сушки                      | 3.0 - 5.0            | hr                |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270            | °C                |
| Температура формы                | 40.0 - 80.0          | °C                |
| Удерживающее давление            | 60.0 - 100           | MPa               |
| Screw Speed                      | 100 - 150            | rpm               |

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

