

## Medalist® MD-320

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

This compound is designed for overmold to copolyester.

Главная Информация	
Используется	Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	ISO 10993 часть 5
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	2.4	%	ASTM D955
Transverse flow	2.1	%	ASTM D955

  

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	55		ASTM D2240

  

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	2.38	MPa	ASTM D412
200% strain	3.03	MPa	ASTM D412
300% strain	3.62	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	7.24	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	800	%	ASTM D412
Tear Strength	29.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	30	%	ASTM D395

  

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	127 - 149	°C

Средняя температура	138 - 160	°C
Передняя температура	149 - 171	°C
Температура сопла	171 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	171 - 193	°C
Температура формы	21.1 - 37.8	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

Moisture can degrade the material. Drying is suggested. This can be accomplished by placing the material in a desiccant dryer for 2 to 4 hours at 140°F.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	138 - 149	°C
Зона цилиндра 2 температура.	149 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 - 182	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171 - 193	°C
Температура матрицы	182 - 204	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

