

## Baydur® 661 IBS (45 pcf, 20% Wollastocup)

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Baydur 661 IBS is a gray-pigmented, rigid polyurethane structural foam system used in the reaction injection molding (RIM) process. This system incorporates a specially engineered interactive blowing system (IBS) and is supplied as two reactive liquid components. Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI), and Component B is a formulated polyol system containing no CFC- or HCFC-blowing additives. Note: Component B should be agitated thoroughly prior to delivery of drum contents to day tank due to possible pigment settling.

The Baydur 661 IBS system is used in transportation, industrial, and recreational markets. The applications typically take advantage of the material's strength, excellent surface finish, and large-part capability. As with any product, use of the Baydur 661 IBS system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность Отличный внешний вид		
Используется	Структурная пена Промышленное применение		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.718	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D, 6.35mm	70		ASTM D2240
Shaw D, 12.7mm	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, 6.35mm	20.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 12.7mm	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Fracture, 6.35mm	5.0	%	ASTM D638
Fracture, 12.7mm	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
6.35 mm	2090	MPa	ASTM D790
12.7 mm	1550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
6.35 mm	44.1	MPa	ASTM D790
12.7 mm	37.2	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие			ASTM D695
6.35 mm	31.7	MPa	ASTM D695
12.7 mm	22.1	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength			Internal method
-- 1	6.3	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method
-- 2	8.4	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.35mm	83.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm	97.0	°C	ASTM D648
<b>Термокомплект</b>	<b>Номинальное значение</b>		
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 120		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		

## Дополнительная информация

### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24

Viscosity @25°C: 200 cps

Flash Point PMCC: 199°C

NCO: 31.5 wt%

### Part B

Type: Polyol

Appearance: Medium gray liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.11

Viscosity @25°C: 1800 cps

Flash Point PMCC: 117°C

Water: 0.35 wt%

Material Temperatures: 32 to 35°C Mold Temperature: 55 to 66°C Hand Mix Reactivity at 25°C

Cream Time: 16 to 26 sec

Gel Time: 30 to 40 sec

Tack Free Time: 50 to 60 sec

Free-Rise Density: 13 to 15 lb/ft<sup>3</sup>

Polyol Nucleation Specific Gravity: 0.85 to 0.95 0 Recommended Shot Time: 5 to 6 sec Typical cure Time, 0.500 in Thickness: 5 sec

## NOTE

- |    |         |
|----|---------|
| 1. | 0.5     |
| 2. | 0.25 in |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

