

RTP 4003

20% стекловолокно

Polyphthalamide

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.35 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.24 | % | ASTM D570 |
| Moisture Content | 0.050 | % | |
| Primary Additive | 20 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 125 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7580 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 124 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.9 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6890 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 181 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 59 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 530 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 249 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 3.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil) | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 5.20 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.017 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)

HB

UL 94

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

107

°C

Время сушки

4.0 - 6.0

hr

Dew Point

-31.7

°C

Температура обработки (расплава)

302 - 329

°C

Температура формы

135 - 163

°C

Давление впрыска

68.9 - 124

MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat