

## LNP™ THERMOTUF™ VF004S compound

20% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOTUF VF004S is a compound based on Super Tough Nylon resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOTUF\* Compound VF-1004 HS

Product reorder name: VF004S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	94.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс <sup>1</sup>			ISO 178
-- <sup>2</sup>	4500	MPa	ISO 178
-- <sup>3</sup>	134	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>4</sup> (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup> (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>6</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	248	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	235	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow: 23 to 60°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	260 - 271	°C	
Средняя температура	277 - 288	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 293	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. Break
3. Yield
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4
6. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

