

## Megalon® 108ST

Polyamide 66

Mega Polymers

### Описание материалов:

Impact modified, Type-66 nylon for injection molding applications

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка	1.5	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	1.2	%	
Saturation	6.7	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, -40°C	80.0	MPa	
Yield, 23°C	51.7	MPa	
Yield, 77°C	40.7	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, -40°C	20	%	
Yield, 23°C	40	%	
Yield, 77°C	220	%	
Флекторный модуль			ASTM D790
-40°C	2760	MPa	
23°C	1760	MPa	
77°C	483	MPa	
Flexural Strength (23°C)	67.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	160	J/m	
23°C	800	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	216	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	71.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	250 to 260	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C	
Температура формы	65.0 to 120	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

