

AFFINITY™ PL 1840G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY* PL 1840G Polyolefin Plastomer (POP) is produced via INSITE* Technology. It is an ethylene alpha-olefin resin designed to provide blown film with low temperature sealability, good puncture resistance, optics and organoleptic properties. It also has excellent compatibility with other polyolefins, allowing efficient blending and coextrusion.

Outstanding low temperature sealability and toughness

Suitable as a sealant in liquid & dry food pouch applications

Applications:

Cast Film

Complies with:

Canadian HPFP No Objection

EU, No 10/2011

U.S. FDA FCN 424

U.S. FDA-DMF

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.909	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	9.16	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	93.0	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	25.2	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	123	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	123	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	8.76	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	8.07	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	47.8	MPa	ASTM D882

TD: Fracture, 51 µm	45.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	620	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	580	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	> 830	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 51 µm	560	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	840	g	ASTM D1922

Температура инициализации уплотнения ² (51 µm)

92.8

°C

Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения

95.0

°C

ASTM D1525

Температура плавления (DSC)

106

°C

Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (20°, 50.8 µm)

128

ASTM D2457

Четкость (50.8 µm)

63.0

ASTM D1746

Haze (50.8 µm)

2.5

%

ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава

221

°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D

□□□□:DSB11

□□□□:70 □□ (1.8 mm)

□□□□:429°F (220°C)

□□:□□□□□ 6 □/□□/□□

□□□□:6 □□

□□□:2.5:1

□□□□:40 rpm

NOTE

1. Modified rectangular test piece.

Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength.

Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10

2. inches/min (250 mm/s).

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

