

## Starex HG-0760GP

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex HG-0760GP is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical appliances.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219542		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Электроприборы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.35 - 0.43	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.37 - 0.45	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.37 - 0.45	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.35 - 0.43	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	108		ASTM D785
R scale	108		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	32.0	MPa	ASTM D638
Fracture	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>4</sup>	24	%	ASTM D638
Fracture	21	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2000	MPa	ASTM D790

-- <sup>6</sup>	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	59.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	60.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	240	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	230	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealing, 4.00mm	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	82.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	76.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 4.00mm	93.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/B50
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80	°C	
Hot air dryer	80	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	210 - 220	°C	
Средняя температура			
	190 - 200	°C	
Передняя температура			
	160 - 180	°C	
Температура сопла			
	230	°C	
Температура формы			
	40 - 80	°C	
Давление впрыска			
	49.0 - 147	MPa	
Back Pressure			
	0.490 - 1.96	MPa	
Screw Speed			
	50 - 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

