

NEXUS PC/PBT PC/PBTQX7008

Polycarbonate + PBT

Nexus Resin Group, LLC.

Описание материалов:

Molding Grade PC/PBT

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.80 to 1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	47.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-29°C, 3.18 mm	240	J/m	
23°C, 3.18 mm	670	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	98.9	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	243 to 271	°C	
Средняя температура	249 to 277	°C	
Передняя температура	257 to 282	°C	
Температура сопла	254 to 274	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 279	°C	
Температура формы	65.6	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 75	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

