

Kangxi® PET-30GF

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®PET-30GF is a polyethylene terephthalate (PET) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®PET-30GF applications include electrical/electronic applications, electrical appliances and the automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

high strength

Heat resistance

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая прочность			
	Теплостойкость, высокая			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Электроприборы			
	Соединитель			
	Применение в автомобильно	й области		
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес ¹	1.54	g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.30	%	ASTM D955	
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ²	130	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.5	%	ASTM D638	
Флекторный модуль ⁴	7500	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength ⁵	180	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	220	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	НВ		UL 94
3.2 mm	НВ		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.060	%	ASTM D570
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	235 - 275	°C	
Средняя температура	235 - 275	°C	
Передняя температура	235 - 275	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80 - 110	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	10 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



