

Durethan® AM 430 H2.0 901510

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30% mineral, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	1.2	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.30	--	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	1.0	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.20	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4800	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	80.0	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	4900	2100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	130	50.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	140	60.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	7.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-050, MD30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	50	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	110	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	244	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	

NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

7. 2 mm/min

8. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

