

## Ingeo™ 6752D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo biopolymer 6752D, a NatureWorks LLC product, is a thermoplastic fiber-grade resin derived from annually renewable resources. Available in pellet form, 6752D is designed for extrusion into mechanically drawn staple fibers using conventional fiber spinning and drawing equipment. Ingeo biopolymer 6752D can be converted into a broad range of un-dyed products. See table at right for typical properties.

#### Applications

Potential applications for Ingeo biopolymer 6752D include:

Non-woven (spunlace wipes)

Multi filament twine

Various bicomponent fibers

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Compostable		
	Обновляемые ресурсы		
	Смазка		
	Биоразлагаемый		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Шпагат		
	Нетканая ткань		
	Нить накаливания		
	Волокно		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400		
	RU 13432		
	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
	Европа 10/1/2011 12:00:00		
	Европа 2002/72/EC		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия волокна (спиннинг)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Сжатие-Горячий воздух <sup>1</sup> (120°C)		%	ASTM D2102
Relative Viscosity	3.30		Internal method

Модуль упругости	20.0 - 40.0	g/denier	ASTM D2256
Денье-На нить <sup>2</sup>	> 1.50		
Удлинение волокон	10 - 70	%	ASTM D2256
Прочность волокон	2.50 - 4.00	g/denier	ASTM D2256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	55.0 - 60.0	°C	ASTM D3417
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	145 - 160	°C	ASTM D3418
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Density (230°C)	1.08	g/cm <sup>3</sup>	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 5.0E-3	%	
Температура расплава	220 - 240	°C	

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: 24:1 to 30:1 Compression Ratio: 3:1

#### NOTE

1. 10 min
2. g/9000m

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

