

PENTAMID AB S L5 H1 black

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Low viscosity, high heat stabilised polyamide 66+6,easy flow, very easy moulding, impact modified

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара (5) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Модификация удара Низкая вязкость Хорошая производительность формования Хорошая мобильность Маслостойкость Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.4	%	ISO 294-4
Flow	1.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	8.2	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	%	ISO 62
Номер вязкости	120	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.3	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	180	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	255	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.6 mm	HB	UL 94	
3.2 mm	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
ISO Shortname	PA66+PA6, MHRC, 12-030	ISO 1874	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10 - 0.18	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	255 - 275	°C	
Средняя температура	260 - 285	°C	
Передняя температура	265 - 275	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 290	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	50.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

