

## TAROLOX 10 G10

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PBT glass fibre reinforced 50%, good flow, high stiffness, good mechanical and thermal properties, very high dimensional stability.  
Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.69 to 1.71	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.20 to 0.30	%		
Across Flow	0.50 to 0.70	%		
Поглощение воды				
	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.20	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.20	%	ISO 62	
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	13500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	165	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2	

Флекторный модуль	12500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	240	MPa	ISO 178
Break	240	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	212	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- 1	100	°C	
-- 2	140	°C	
-- 3	180	°C	
Викат Температура размягчения	216	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>4</sup>
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Fast		

## NOTE

1.	20000 hrs
2.	Heat Stabilized, 20000 hrs
3.	Heat Stabilized, Short Term
4.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat