

## LG ABS PI641

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

LG ABS PI641 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion. The main characteristics of LG ABS PI641 are: impact resistance.

The typical application fields of LG ABS PI641 are: engineering/industrial accessories

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Универсальный		
Используется	Аксессуары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1060	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)			
	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)			
	7.60	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)			
	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)			
	0.22	%	ISO 62 <sup>3</sup>
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)			
	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
	2200	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20mm <sup>5</sup>	45.1	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20mm <sup>7</sup>	> 5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2 <sup>8</sup>
Fracture, 3.20mm <sup>9</sup>	20	%	ASTM D638
Удлинение при разрыве			
	14	%	ISO 527-2 <sup>10</sup>
Флекторный модуль <sup>11</sup> (3.20 mm)			
	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>12</sup> (3.20 mm)			
	68.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA <sup>13</sup>
-30°C	39.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	56.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU <sup>14</sup>
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	440	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	410	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 9.40mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 634 mm	86.0	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла <sup>15</sup>	110	°C	ISO 11357-2 <sup>16</sup>
Викат Температура размягчения			
--	94.0	°C	ASTM D1525 <sup>17</sup>
50°C/h, В (50N)	93.4	°C	ISO 306 <sup>18</sup>
Коэффициент линейного расширения			ISO 11359-2 <sup>19</sup>
Flow	9.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 <sup>20</sup>
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 <sup>21</sup>
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.90		IEC 60250 <sup>22</sup>
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.013		IEC 60250 <sup>23</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm, UL)	НВ		ISO 1210 <sup>24</sup>
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C	
Температура адаптера	200 - 250	°C	
Температура расплава	200 - 250	°C	
Температура матрицы	200 - 250	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			

Minimum Moisture Content: 0.01% Roll Stack Temperature, Top: 70 to 100°C Roll Stack Temperature, Middle: 70 to 90°C Roll Stack Temperature, Bottom: 60 to 90°C

NOTE	
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	50 mm/min
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	50 mm/min
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	50 mm/min
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	15 mm/min
12.	15 mm/min
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	10 °C/min
16.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
18.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
21.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
22.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
23.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
24.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

