

LEXAN™ BPL1000 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN BPL1000 Polycarbonate (PC) resin is an injection moldable grade featuring high flow and good impact performance. It contains non-chlorinated and non-brominated flame retardant systems with UL-94 V0 rating at 0.8mm. LEXAN BPL1000 resin offers various opaque color options and is ideal for thin wall applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Высокая яркость		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.17	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	23.2	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ²	2680	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	63.4	MPa	ASTM D638
Yield	64.8	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	51.0	MPa	ASTM D638
Fracture	53.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	4.8	%	ASTM D638
Yield	4.7	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	96	%	ASTM D638
Fracture	97	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	2670	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2370	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.8	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	600	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	48.6	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	96.1	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	113	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	27	kV/mm	ASTM D149
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.00		IEC 60250
60 Hz	3.00		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.030		IEC 60250
60 Hz	0.030		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.450 mm	V-2		UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	36	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	90.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min

8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 mm
11.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

