

Cereplast Compostables® 2001

Polylactic Acid

Cereplast, Inc.

Описание материалов:

Cereplast Compostables® resins are renewable, ecologically sound substitutes for petroleum-based plastic product, replacing nearly 100% of the petroleum-based additives used in traditional plastics. Cereplast Compostables® resins are using polymer and additives derived from starch and other renewable resources chemistry. These components are carefully blended together on state-of-the-art compounding equipments.

All Cereplast Compostables® resins, including Compostable 2001, are certified as biodegradable and compostable in the United States and Europe, meeting BPI (Biodegradable Products Institute www.bpiworld.com) standards for compostability (ASTM6400D99, ASTM6868) and European Bioplastics Standards (EN13432). Compostable 2001 has been designed to have an excellent balance of toughness, rigidity and processability. Compostable 2001 can be processed on existing blow molding machines. Please see our processing guide for processing and material drying guidelines. This can be found at www.cereplast.com.

Compostable 2001 have been specially designed for bottles, containers and similar type applications.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Compostable Обновляемые ресурсы Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Биоразлагаемый		
Используется	Бутылка Контейнер		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 ASTM D 6868 RU 13432		
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	55.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	92.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	25	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	47.8	°C	ASTM D648
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 174	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	163 - 171	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	166 - 182	°C	
Температура адаптера	171 - 193	°C	
Температура расплава	199	°C	
Температура матрицы	171 - 193	°C	

Инструкции по экструзии

Mold Temperature: 50 to 80°F Screw Speed: 20 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

