

Durethan® BKV 30 H2.0 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36			
--	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ¹	9200	5600	MPa	ASTM D638
23°C	9600	5900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	180	100	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	170	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	6.5	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	--	4100	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	8300	5000	MPa	ASTM D790

23°C ²	8600	5100	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	280	170	MPa	ASTM D790
3.5% Strain,23°C	265	140	MPa	ISO 178/A
23°C ³	280	170	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁴ (23°C)				
	4.0	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁵ (> 1.00 mm)				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname				
	PA 6, MHR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content				
	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	15	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				
				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m ²	
23°C	80	95	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	100	100	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	150	J/m	ASTM D256
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				
				ISO 180/1U
-30°C	65	65	kJ/m ²	
23°C	75	80	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 39.9 mm	215	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 3.99 mm	200	--	°C	ASTM D648
8.0 MPa, Unannealed	110	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
	> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ⁶				
	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
				ISO 11359-2

Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C
RTI Elec			UL 746
0.830 mm	120	--	°C
1.50 mm	120	--	°C
RTI Imp			UL 746
0.830 mm	90.0	--	°C
1.50 mm	95.0	--	°C
RTI Str			UL 746
0.830 mm	130	--	°C
1.50 mm	130	--	°C

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 3.00 mm)	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная ⁷				IEC 60250
23°C, 50 Hz	4.00	15.0		
23°C, 1 MHz	4.00	5.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	5.0E-3	0.50		
23°C, 1 MHz	0.015	0.16		
Дуговое сопротивление ⁸	--	76.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	--	400	V	ASTM D3638

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.830 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr	

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	1.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2 mm/min
5.	US-FMVSS302
6.	10°C/min
7.	Tinfoil Electrodes
8.	Tungsten Electrodes

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

