

RTP 2289 HM

50% углеродное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Высокая прочность		
Используется	Замена металла		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	58600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	197	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	39300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	317	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	0.50	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	357 to 427	°C
Средняя температура	357 to 427	°C
Передняя температура	357 to 427	°C
Температура формы	177 to 260	°C
Давление впрыска	103 to 207	MPa
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Тонаж зажима	6.9 to 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat